

**Рейтинговий список вступників  
на основі повної загальної середньої освіти  
спеціальність 073 Менеджмент  
денна форма здобуття освіти**

№ з/п	Прізвище, імя, по батькові вступника	Конкурсний бал	Примітка
<b>РЕКОМЕНДОВАНО НА КОНТРАКТ</b>			
1.	Шоміна Крістіна Олегівна	0,000	
2.	Черевична Руслана В`ячеславівна	0,000	