МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

КИЇВСЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ПРИКЛАДНИХ НАУК

**ОСВІТНЬО – ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА**

**Технології легкої промисловості**

|  |  |
| --- | --- |
| Галузь знань | 18 Виробництво та технології |
| Спеціальність | 182 Технології легкої промисловості |
| Освітньо-кваліфікаційний рівень | Фаховий молодший бакалавр |
| Кваліфікація | Фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості |

|  |
| --- |
| ЗАТВЕРДЖЕНО:  Педагогічною радою Київського фахового коледжу прикладних наук  Голова Педагогічної ради  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ганна ЩУЦЬКА  (Протокол № \_\_ від \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_р.) |
|  |

Освітньо-професійна програма вводиться в дію з \_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.

(Наказ № \_\_\_від \_\_\_\_\_\_\_\_р.)

КИЇВ – 2022

**ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ**

**освітньо – професійної програми**

|  |  |
| --- | --- |
| Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії технологій легкої промисловості  «\_\_»\_\_\_\_\_2022 р.  Протокол № \_\_\_  Голова ЦК ТЛП  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Світлана СИРОТЕНКО | Розглянуто та схвалено на засіданні Методичної ради Коледжу  «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.  Протокол № \_\_  Голова Методичної ради  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Юрій ЩЕРБАНЬ |
|  |  |
| Розглянуто та затверджено на засіданні Педагогічної ради Коледжу  «\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.  Протокол № \_\_  Голова Педагогічної ради  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ганна ЩУЦЬКА |  |
|  |  |
| Введено в дію наказом директора  від «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р. № \_\_\_ |  |

**ПЕРЕДМОВА**

Розроблено робочою групою викладачів циклової комісії технологій легкої промисловості Київського фахового коледжу прикладних наук у складі:

|  |  |
| --- | --- |
| **Керівник:** |  |
| Давиденко Наталія Ігорівна | * завідувач відділення технологій, кандидат технічних наук, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії |
| **Члени:** |  |
| Щербань Юрій Юрійович | * Лауреат Державної премії України в галузі науки і техніки 2017 року, заступник директора з навчально-методичної роботи, доктор технічних наук, професор, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії, викладач-методист. |
| Чорногор Наталія Михайлівна | * викладач спецдисциплін, спеціаліст вищої категорії, викладач-методист |
| Сиротенко Світлана Миколаївна | * голова циклової комісії технологій легкої промисловості, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії |

**1. Профіль освітньої-професійної програми**

**зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»**

|  |  |
| --- | --- |
| **1 – Загальна інформація** | |
| *Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу* | Київський фаховий коледж прикладних наук |
| *Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу* | Початковий рівень вищої освіти, фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості |
| *Офіційна назва освітньої програми* | Технології легкої промисловості |
| *Тип диплому та обсяг освітньої програми* | Диплом фахового молодшого бакалавра, одиничний, 180 кредитів ЄКТС, термін навчання 2 роки 10 місяців (3 роки 10 місяців) |
| *Наявність акредитації* | Сертифікат про акредитацію спеціальності Серія КД-1, №11006046, (Наказ МОН України від 14.03.2016 №434л), (на підставі наказу МОН України від 19.12.2016 № 1565) |
| *Цикл/рівень* | Закон України «Про вищу освіту» - фаховий молодший бакалавр, Національна рамка кваліфікацій України – 5 рівень |
| *Передумови* | Базова загальна середня освіта / повна загальна середня освіта / кваліфікований робітник |
| *Мова(и) викладання* | Українська мова, українська жестова мова |
| *Термін дії освітньої програми* | до 2027 року |
| *Інтернет – адреса постійного розміщення опису освітньої програми* | <http://www.kklp.kiev.ua> |
| **2 – Мета освітньої програми** | |
| Надати освіту у сфері проектування продукції/виробів легкої промисловості з широким доступом до працевлаштування. Формування особистості фахівця, здатного до різносторонньої професійної діяльності в галузі технологій легкої промисловості; формування та розвиток загальних і професійних компетентностей для проектування конкурентоспроможних продукції/виробів легкої промисловості і технологічних процесів їх виготовлення. | |
| **3- Характеристика освітньої програми** | |
| *Предметна область (галузь знань, спеціальність, спеціалізація(за наявності))* | Гуманітарні та соціально-економічні дисципліни (12,5%), математичні та природничо-наукові (11%), основні предмети професійної підготовки (25,4%), вибіркові навчальні дисципліни (13%), практична підготовка – навчальні, технологічні, виробничі практики (31,6%), екзаменаційна сесія (6,5%) |
| *Орієнтація освітньої програми* | Програма базується на загальновідомих уявленнях про сучасний стан проектування продукції/виробів легкої промисловості з урахуванням специфіки роботи підприємств галузі, орієнтує на актуальні спеціалізації, у рамках яких можлива подальша професійна кар’єра. |
| *Основний фокус освітньої програми та спеціалізації* | Загальна програма: Технології легкої промисловості. Програма орієнтована на підготовці фахівців до професійної діяльності у сфері проектування продукції/виробів легкої промисловості, в рамках якої студент визначає подальшу професійну та наукову кар’єру.Спеціалізації: швейні вироби, трикотажні вироби, взуттєві вироби, аксесуари, обслуговування виробництва, технології кутюрної вишивки |
| *Особливості програми* | Орієнтована на сучасні досягнення в галузі легкої промисловості з врахуванням естетичних, екологічних, ресурсозберігаючих та економічних параметрів.  Програма забезпечує навчання студентів за дуальною формою навчання, проходження виробничої практики та стажування на сучасних швейних підприємствах та за кордоном. |
| **4 - Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання** | |
| *Придатність до працевлаштування* | Фахівець здатний виконувати зазначену професійну роботу (згідно з Державним класифікатором України ДК 003:2010) і займатися професійною діяльністю на промислових підприємствах і організаціях швейної галузі легкої промисловості, на підприємствах сервісного індивідуального виготовлення продукції/виробів легкої промисловості |
| *Подальше навчання* | Можливість навчання за програмою першого та другого циклів вищої освіти за цією галуззю знань (що узгоджується з отриманим дипломом дипломом фахового молодшого бакалавра) бакалаврські, магістерські (освітньо-наукові/освітньо-професійні) програми вищої освіти. |
| **5 - Викладання та оцінювання** | |
| *Викладання та навчання* | Основний підхід: проблемно-орієнтовний, компетентнісний з елементами самонавчання.  Методи викладання: лекції, лабораторні та практичні заняття, семінари, самостійна робота, консультації із викладачами, навчальна практика, виробнича практика, елементи дистанційного навчання, підготовка курсових робіт, проектів, дипломне проектування, дуальна освіта.  Освітні технології: інтерактивні, інформаційно-комунікаційні, проектного навчання, розвитку критичного мислення, навчання як дослідження. |
| *Оцінювання* | Методи оцінювання (іспити, тестування знань, проектні роботи, презентації, контрольні роботи). Формативні: вхідний та поточний контроль, проміжна атестація, звіти до лабораторних робіт, звіти про практику, захист курсових робіт, проектів, проміжна атестація. Сумативні (підсумковий контроль): семестровий контроль, заліки, усні та письмові іспити, захист дипломних проектів. |
| **6 - Програмні компетентності** | |
| *Інтегральна компетентність (ІК)* | **Фаховий молодший бакалавр**: повинен вміти вирішувати типові спеціалізовані задачі в галузі легкої промисловості або у процесі навчання і може характеризуватися певною невизначеністю умов, нести відповідальність за результати своєї діяльності. |
| *Загальні компетентності (ЗК)* | ЗК1 Здатність реалізувати свої права і обов‘язки як члена суспільства, усвідомлювати цінності громадянського (вільного демократичного) суспільства та необхідність його сталого розвитку, верховенства права, прав і свобод людини і громадянина в Україні.  ЗК2 Здатність зберігати та примножувати моральні, культурні, наукові цінності і досягнення суспільства на основі розуміння історії та закономірностей предметного розвитку предметної області, її місця у загальній системі знань про природу і суспільство та у розвитку суспільства, техніки і технологій, використовувати різні види та форми рухової активності для активного відпочинку та ведення здорового способу життя.  ЗК3.Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.  ЗК4.Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.  ЗК5.Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово.  ЗК6. Здатність спілкуватися іноземною мовою.  ЗК7.Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології.  ЗК8.Прагнення до збереження навколишнього середовища. |
| *Фахові компетентності спеціальності (ФК)* | СК1.Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач.  СК2.Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички з конструювання, технології, матеріалознавства, обладнання, стандартизації для розробки нормативно – технічної документації на вироби легкої промисловості.  СК3.Здатність брати участь у розробці нових технологічних процесів з виробництва продукції/виробів легкої промисловості.  СК4.Здатність організовувати заходи, спрямовані на покращення результатів власної діяльності і роботи інших.  СК5.Здатність визначати оптимальні технології виготовлення продукції/виробів легкої промисловості.  СК6.Здатність впроваджувати інноваційні технології і передовий галузевий досвід.  СК 7.Здатність вирішувати спеціалізовані виробничі задачі у професійній діяльності, обґрунтовуючи запропоновані рішення.  СК8.Здатність застосовувати професійно-профільовані знання в практичному використанні інформаційно- комп’ютерних та цифрових технологій.  СК9.Здатність здійснювати раціональний підбір матеріалів та комплектуючих для виготовлення продукції/виробів з урахуванням сучасних технологій та розвитку моди.  СК10.Здатність організовувати контроль якості виготовлення продукції/виробів у процесі виробництва.  СК11.Здатність застосовувати термінологію згідно з нормативною документацією в професійній діяльності українською та іноземною мовами.  СК12.Здатність організовувати безпечні умови праці на виробничій ділянці. |
| 1. **– Програмні результати навчання** | |
| РН 1. Володіти професійною термінологією та логічно викладати думки фаховою державною та іноземною мовами як усно, так і письмово.  РН 2. Дотримуватись затверджені інструкції з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності.  РН 3. Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості .  РН 4. Встановлювати промислові і споживчі вимоги до виробу, що проектується, згідно технічного завдання, маркетингових досліджень, технічних та організаційних характеристик підприємства.  РН 5. Розробляти технічну документацію на етапах проєктування виробів легкої промисловості, в тому числі за допомогою систем автоматизованого проєктування.  РН 6. Визначати вихідні дані для здійснення професійної діяльності згідно з вимогами стандартів та нормативної документації.  РН 7. Виконувати розрахунки та відтворювати прийоми моделювання для розробки виробів легкої промисловості за типовими методиками.  РН 8. Знаходити вирішення спеціалізованих задач, які пов’язані з проєктуванням, конструюванням та технологією виготовлення виробів легкої промисловості.  РН 9. Застосовувати сучасні інформаційно-комп’ютерні та цифрові технології в професійній діяльності.  РН 10. Визначати методи обробки та раціональну технологію виготовлення виробів легкої промисловості відповідно до їх конструкції, галузевих стандартів, існуючої на підприємстві уніфікації та з використанням сучасного обладнання.  РН 11. Розробляти раціональні варіанти комплектування обладнання для виготовлення виробів легкої промисловості.  РН 12. Оцінювати якість матеріалів та продукції/виробів легкої промисловості з застосуванням сучасних засобів вимірювання та використанням нормативної документації.  РН 13. Виявляти екологічно небезпечні фактори професійної діяльності з метою попередження негативного впливу на навколишнє середовище.  РН 14. Здійснювати контроль за дотриманням безпечних умов праці на кожному робочому місці та за своєчасним оновленням інструкційного матеріалу на основі існуючих умов виробництва з урахуванням вимог охорони праці, виробничої санітарії та протипожежних заходів. | |
| **8 – Ресурсне забезпечення реалізації програми** | |
| *Кадрове забезпечення* | Науково-педагогічний склад комплектується, виходячи з фахової підготовки, кваліфікації та досвіду педагогічної роботи, проводить педагогічну роботу в межах встановлених норм та забезпечують викладання дисциплін у відповідності зі своєю кваліфікацією і спеціальністю. Педагогічний колектив має позитивний досвід планування і організації освітнього процесу. Постійно вдосконалюються форми і методи організації освітнього процесу, проведення занять, організації самостійної роботи студентів. |
| *Матеріально-технічне забезпечення* | Матеріально-технічне забезпечення (використання сучасного лабораторного та навчального технологічного устаткування, сучасних комп’ютерних засобів та програмно-інформаційного забезпечення) дозволяє повністю забезпечити освітній процес протягом всього циклу підготовки за освітньою програмою. Стан приміщень засвідчено санітарно-технічними паспортами, що відповідають існуючим нормативним актам.  Науково-виробничий центр (цехи, де студенти проходять всі види практики) є навчальною і виробничою базою коледжу, що забезпечує поєднання виробничого навчання студентів з продуктивною працею.  Цехи оснащені необхідним технологічним обладнанням для виробництва одягу. На базі науково-виробничого центру здійснює свою роботу студентський будинок моделей, де студенти мають можливість розробляти та виготовляти вироби в рамках програми практичної підготовки |
| *Інформаційне та навчально-методичне забезпечення* | Усі дисципліни освітньої програми забезпечені відповідним навчально-методичним комплексом (НМК): витяг з навчального плану; навчальна програма з дисципліни; робоча навчальна програма з дисципліни; програми всіх видів практик, що передбачені навчальним планом; плани занять; навчально-наочні посібники, технічні засоби навчання; інструктивно-методичні матеріали до семінарських, практичних, лабораторних занять та самостійної роботи; комплекс контрольних робіт, передбачених навчальним планом та контрольні завдання (тести) до семінарських, практичних і лабораторних занять; завдання для виконання курсового проекту (роботи), дипломного проекту.  В навчальному процесі широко використовуються демонстраційні навчальні програми, електронні підручники, завдання в електронному вигляді. Наявність сучасних навчальних і спеціальних комп’ютерних програм, достатня кількість персональних комп’ютерів дозволяють студентам реалізувати навики та уміння в процесі вивчення різних дисциплін для проведення розрахунків, виконання індивідуальних завдань, розробки ділової документації, підготовки різноманітних форм документів з використанням відповідних програмних засобів, комп’ютерної бази даних. |

**2. ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ ТА ЇХ ЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ**

* 1. Перелік компонент ОП

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код  н/д | Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота) | Кількість кредитів | Форма підсумкового контролю |
| **Обов’язкові компоненти ОП** | | | |
| ОК1 | Історія України\* ( Україна і світ) | 3,0 | Екзамен |
| ОК2 | Українська мова за ПС | 3,0 | Екзамен |
| ОК3 | Економічна теорія\* (Громадська освіта) | 3,0 | Залік |
| ОК4 | Основи правознавства\*(Громадська освіта) | 3,0 | Залік |
| ОК5 | Іноземна мова за ПС | 3,0 | Залік |
| ОК6 | Ділова англійська мова | 3,0 | Залік |
| ОК7 | Мистецтво\* (Cпецмалюнок) | 3,0 | Залік |
| ОК8 | Соціологія | 3,0 | Залік |
| ОК9 | Культурологія | 3,0 | Залік |
| ОК10 | Основи ІКТ\* (Інформатика) | 5,0 | Залік |
| ОК11 | Вища математика\*(Математика) | 3,0 | Залік |
| ОК12 | Основи креслення | 3,0 | Залік |
| ОК13 | Основи екології\* (Природничі науки) | 3,0 | Залік |
| ОК14 | Фізичне виховання | 3,0 | Залік |
|  |  |  |  |
| ОК15 | Технологія виробів (Технології)\*, КП | 16,0 | Екзамен, залік |
| ОК16 | Матеріалознавство\* | 4,0 | Залік |
| ОК17 | Обладнання виробництва | 5,0 | Екзамен, залік |
| ОК 18 | Конструювання виробів, КП | 10,5 | Екзамен, залік |
| ОК 19 | Економіка та організація діяльності підприємств | 4,0 | Екзамен, залік |
| ОК 20 | Охорона праці та БЖД | 3,0 | Залік |
| ОК 21 | Комп'ютерна графіка | 5,0 | Залік |
| ОК 22 | Комп'ютерне проектування виробів (САПР) | 6,0 | Залік |
| ОК 23 | Основи електротехніки та автоматизації | 3,0 | Залік |
| ОК 24 | Стандартизація | 3,0 | Залік |
| ОК 25 | Навчальна практика | 30,0 | Залік |
| ОК 26 | Виробнича практика | 12,0 | Залік |
| ОК 27 | Переддипломна практика | 4,5 | Залік |
| ОК 28 | Дипломне проектування | 12,0 | Залік |
|  | Захист дипломного проекту (ДКК) |  | Захист кваліфікаційної роботи |
| Загальний обсяг обов’язкових компонент: | | 162,0 | |
| **Вибіркові компоненти ОП** | | | |
| **Вибірковий блок (ОПП Технології легкої промисловості)** | | | |
| ВБ1.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Швейні вироби)** | | | |
| ВБ2.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Трикотажні вироби)** | | | |
| ВБ3.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Обслуговування виробництва)** | | | |
| ВБ4.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок 2 (ОПП Взуття та аксесуари)** | | | |
| ВБ5.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Технології кутюрної вишивки)** | | | |
| ВБ6.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| Загальний обсяг вибіркових компонент: | | 18,0 | |
| Семестровий контроль | | 0 | |
| ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ | | 180 | |

**3. Форма атестації здобувачів вищої освіти**

Атестація випускників освітньої програми спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи та завершується видачею документу встановленого державного зразка про присвоєння освітнього рівня «фаховий молодший бакалавр» з кваліфікацією «фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості».

Атестація здійснюється відкрито і публічно.

**4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми для спеціалізацій «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва», «Взуттєві вироби», «Аксесуари»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **ІК1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |
| **ЗК1** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК2** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  | **+** | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |
| **ЗК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |
| **ЗК5** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК6** |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК7** |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК1** |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **✓** |  | **✓** | **✓** |  |  |  | **+**  **✓** |
| **СК2** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |
| **СК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | +\* |  |  |  |  |
| **СК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |
| **СК5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **✓** |  | + | +\* |  |  |  |  |
| **СК6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** |  |
| **СК7** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |
| **СК8** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК9** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |
| **СК11** |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |
| **СК12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

+ - спеціалізації «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва»,

**✓ -** спеціалізації «Взуттєві вироби», «Аксесуари»,

+\* - спеціалізація «Трикотажні вироби»

**4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми для спеціалізації «Технології кутюрної вишивки»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **ІК1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** |
| **ЗК1** | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК2** | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |
| **ЗК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** |  | + | **+** | **+** | **+** |  |  | **+** |
| **ЗК5** |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК6** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК7** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК1** |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  | **+** | **+** |  | + |  | + |  |  |  | **+** |
| **СК2** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | + | **+** | **+** |  | **+** |  | **+** |
| **СК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |  |  |
| **СК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | + | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  |
| **СК5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |
| **СК6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | + | + | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** |  |
| **СК7** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  | + |  |  |  | **+** |
| **СК8** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК9** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | + |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |
| **СК11** |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** |  | + | **+** | **+** |  | **+** |  | **+** |
| **СК12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |

5. **Матриця забезпечення програмних результатів для спеціалізацій «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва», «Взуттєві вироби», «Аксесуари»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **РН1** |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН2** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН3** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** | +\* |  |  |  |  |
| **РН4** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН5** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | +\* |  |  |  |  |
| **РН6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |
| **РН7** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |
| **РН8** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |
| **РН9** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **✓** |  | **+**  **✓** | +\* |  | **+**  **✓** |  |  |
| **РН11** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |
| **РН12** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |
| **РН13** | **+**  **✓** |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН14** |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** | **+**  **✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

+ - спеціалізації «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва»,

**✓ -** спеціалізації «Взуттєві вироби», «Аксесуари»,

+\* - спеціалізація «Трикотажні вироби»

5. **Матриця забезпечення програмних результатів для спеціалізаціъ «Технології кутюрної вишивки»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **РН1** |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН2** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН3** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |
| **РН4** | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |
| **РН5** |  | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |
| **РН6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |
| **РН7** |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |
| **РН8** |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |
| **РН9** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  | **+** |  |  |
| **РН11** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** |  |
| **РН12** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |
| **РН13** | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН14** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**2.2 Структурно-логічна схема викладання дисциплін нормативної частини ОПП**

