МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

КИЇВСЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ПРИКЛАДНИХ НАУК

**ОСВІТНЬО – ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА**

**Технології легкої промисловості**

|  |  |
| --- | --- |
| Галузь знань | 18 Виробництво та технології |
| Спеціальність | 182 Технології легкої промисловості |
| Освітньо-кваліфікаційний рівень  | Фаховий молодший бакалавр |
| Кваліфікація | Фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості |

|  |
| --- |
| ЗАТВЕРДЖЕНО:Педагогічною радою Київського фахового коледжу прикладних наукГолова Педагогічної ради\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ганна ЩУЦЬКА(Протокол № \_\_ від \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_р.) |
|  |

Освітньо-професійна програма вводиться в дію з \_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.

(Наказ № \_\_\_від \_\_\_\_\_\_\_\_р.)

КИЇВ – 2022

**ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ**

**освітньо – професійної програми**

|  |  |
| --- | --- |
| Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії технологій легкої промисловості«\_\_»\_\_\_\_\_2022 р.Протокол № \_\_\_Голова ЦК ТЛП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Світлана СИРОТЕНКО  | Розглянуто та схвалено на засіданні Методичної ради Коледжу«\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.Протокол № \_\_Голова Методичної ради \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Юрій ЩЕРБАНЬ  |
|  |  |
| Розглянуто та затверджено на засіданні Педагогічної ради Коледжу«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.Протокол № \_\_Голова Педагогічної ради \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ганна ЩУЦЬКА |  |
|  |  |
| Введено в дію наказом директоравід «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р. № \_\_\_ |  |

**ПЕРЕДМОВА**

Розроблено робочою групою викладачів циклової комісії технологій легкої промисловості Київського фахового коледжу прикладних наук у складі:

|  |  |
| --- | --- |
| **Керівник:** |  |
| Давиденко Наталія Ігорівна | * завідувач відділення технологій, кандидат технічних наук, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії
 |
| **Члени:** |  |
| Щербань Юрій Юрійович | * Лауреат Державної премії України в галузі науки і техніки 2017 року, заступник директора з навчально-методичної роботи, доктор технічних наук, професор, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії, викладач-методист.
 |
| Чорногор Наталія Михайлівна  | * викладач спецдисциплін, спеціаліст вищої категорії, викладач-методист
 |
| Сиротенко Світлана Миколаївна  | * голова циклової комісії технологій легкої промисловості, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії
 |

**1. Профіль освітньої-професійної програми**

**зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»**

|  |
| --- |
| **1 – Загальна інформація** |
| *Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу* | Київський фаховий коледж прикладних наук |
| *Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу* | Початковий рівень вищої освіти, фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості |
| *Офіційна назва освітньої програми* | Технології легкої промисловості |
| *Тип диплому та обсяг освітньої програми* | Диплом фахового молодшого бакалавра, одиничний, 180 кредитів ЄКТС, термін навчання 2 роки 10 місяців (3 роки 10 місяців) |
| *Наявність акредитації* | Сертифікат про акредитацію спеціальності Серія КД-1, №11006046, (Наказ МОН України від 14.03.2016 №434л), (на підставі наказу МОН України від 19.12.2016 № 1565) |
| *Цикл/рівень* | Закон України «Про вищу освіту» - фаховий молодший бакалавр, Національна рамка кваліфікацій України – 5 рівень |
| *Передумови*  | Базова загальна середня освіта / повна загальна середня освіта / кваліфікований робітник |
| *Мова(и) викладання* | Українська мова, українська жестова мова |
| *Термін дії освітньої програми* | до 2027 року |
| *Інтернет – адреса постійного розміщення опису освітньої програми* | <http://www.kklp.kiev.ua> |
| **2 – Мета освітньої програми** |
| Надати освіту у сфері проектування продукції/виробів легкої промисловості з широким доступом до працевлаштування. Формування особистості фахівця, здатного до різносторонньої професійної діяльності в галузі технологій легкої промисловості; формування та розвиток загальних і професійних компетентностей для проектування конкурентоспроможних продукції/виробів легкої промисловості і технологічних процесів їх виготовлення. |
| **3- Характеристика освітньої програми** |
| *Предметна область (галузь знань, спеціальність, спеціалізація(за наявності))* | Гуманітарні та соціально-економічні дисципліни (12,5%), математичні та природничо-наукові (11%), основні предмети професійної підготовки (25,4%), вибіркові навчальні дисципліни (13%), практична підготовка – навчальні, технологічні, виробничі практики (31,6%), екзаменаційна сесія (6,5%) |
| *Орієнтація освітньої програми* | Програма базується на загальновідомих уявленнях про сучасний стан проектування продукції/виробів легкої промисловості з урахуванням специфіки роботи підприємств галузі, орієнтує на актуальні спеціалізації, у рамках яких можлива подальша професійна кар’єра. |
| *Основний фокус освітньої програми та спеціалізації* | Загальна програма: Технології легкої промисловості. Програма орієнтована на підготовці фахівців до професійної діяльності у сфері проектування продукції/виробів легкої промисловості, в рамках якої студент визначає подальшу професійну та наукову кар’єру.Спеціалізації: швейні вироби, трикотажні вироби, взуттєві вироби, аксесуари, обслуговування виробництва, технології кутюрної вишивки |
| *Особливості програми* | Орієнтована на сучасні досягнення в галузі легкої промисловості з врахуванням естетичних, екологічних, ресурсозберігаючих та економічних параметрів.Програма забезпечує навчання студентів за дуальною формою навчання, проходження виробничої практики та стажування на сучасних швейних підприємствах та за кордоном. |
| **4 - Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання** |
| *Придатність до працевлаштування* | Фахівець здатний виконувати зазначену професійну роботу (згідно з Державним класифікатором України ДК 003:2010) і займатися професійною діяльністю на промислових підприємствах і організаціях швейної галузі легкої промисловості, на підприємствах сервісного індивідуального виготовлення продукції/виробів легкої промисловості  |
| *Подальше навчання* | Можливість навчання за програмою першого та другого циклів вищої освіти за цією галуззю знань (що узгоджується з отриманим дипломом дипломом фахового молодшого бакалавра) бакалаврські, магістерські (освітньо-наукові/освітньо-професійні) програми вищої освіти. |
| **5 - Викладання та оцінювання** |
| *Викладання та навчання* | Основний підхід: проблемно-орієнтовний, компетентнісний з елементами самонавчання.Методи викладання: лекції, лабораторні та практичні заняття, семінари, самостійна робота, консультації із викладачами, навчальна практика, виробнича практика, елементи дистанційного навчання, підготовка курсових робіт, проектів, дипломне проектування, дуальна освіта.Освітні технології: інтерактивні, інформаційно-комунікаційні, проектного навчання, розвитку критичного мислення, навчання як дослідження. |
| *Оцінювання* | Методи оцінювання (іспити, тестування знань, проектні роботи, презентації, контрольні роботи). Формативні: вхідний та поточний контроль, проміжна атестація, звіти до лабораторних робіт, звіти про практику, захист курсових робіт, проектів, проміжна атестація. Сумативні (підсумковий контроль): семестровий контроль, заліки, усні та письмові іспити, захист дипломних проектів. |
| **6 - Програмні компетентності** |
| *Інтегральна компетентність (ІК)* | **Фаховий молодший бакалавр**: повинен вміти вирішувати типові спеціалізовані задачі в галузі легкої промисловості або у процесі навчання і може характеризуватися певною невизначеністю умов, нести відповідальність за результати своєї діяльності. |
| *Загальні компетентності (ЗК)* | ЗК1 Здатність реалізувати свої права і обов‘язки як члена суспільства, усвідомлювати цінності громадянського (вільного демократичного) суспільства та необхідність його сталого розвитку, верховенства права, прав і свобод людини і громадянина в Україні.ЗК2 Здатність зберігати та примножувати моральні, культурні, наукові цінності і досягнення суспільства на основі розуміння історії та закономірностей предметного розвитку предметної області, її місця у загальній системі знань про природу і суспільство та у розвитку суспільства, техніки і технологій, використовувати різні види та форми рухової активності для активного відпочинку та ведення здорового способу життя.ЗК3.Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК4.Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.ЗК5.Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово.ЗК6. Здатність спілкуватися іноземною мовою.ЗК7.Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології.ЗК8.Прагнення до збереження навколишнього середовища. |
| *Фахові компетентності спеціальності (ФК)* | СК1.Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач.СК2.Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички з конструювання, технології, матеріалознавства, обладнання, стандартизації для розробки нормативно – технічної документації на вироби легкої промисловості.СК3.Здатність брати участь у розробці нових технологічних процесів з виробництва продукції/виробів легкої промисловості.СК4.Здатність організовувати заходи, спрямовані на покращення результатів власної діяльності і роботи інших.СК5.Здатність визначати оптимальні технології виготовлення продукції/виробів легкої промисловості.СК6.Здатність впроваджувати інноваційні технології і передовий галузевий досвід. СК 7.Здатність вирішувати спеціалізовані виробничі задачі у професійній діяльності, обґрунтовуючи запропоновані рішення. СК8.Здатність застосовувати професійно-профільовані знання в практичному використанні інформаційно- комп’ютерних та цифрових технологій. СК9.Здатність здійснювати раціональний підбір матеріалів та комплектуючих для виготовлення продукції/виробів з урахуванням сучасних технологій та розвитку моди.СК10.Здатність організовувати контроль якості виготовлення продукції/виробів у процесі виробництва.СК11.Здатність застосовувати термінологію згідно з нормативною документацією в професійній діяльності українською та іноземною мовами.СК12.Здатність організовувати безпечні умови праці на виробничій ділянці. |
| 1. **– Програмні результати навчання**
 |
| РН 1. Володіти професійною термінологією та логічно викладати думки фаховою державною та іноземною мовами як усно, так і письмово.РН 2. Дотримуватись затверджені інструкції з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності.РН 3. Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів легкої промисловості .РН 4. Встановлювати промислові і споживчі вимоги до виробу, що проектується, згідно технічного завдання, маркетингових досліджень, технічних та організаційних характеристик підприємства.РН 5. Розробляти технічну документацію на етапах проєктування виробів легкої промисловості, в тому числі за допомогою систем автоматизованого проєктування.РН 6. Визначати вихідні дані для здійснення професійної діяльності згідно з вимогами стандартів та нормативної документації.РН 7. Виконувати розрахунки та відтворювати прийоми моделювання для розробки виробів легкої промисловості за типовими методиками.РН 8. Знаходити вирішення спеціалізованих задач, які пов’язані з проєктуванням, конструюванням та технологією виготовлення виробів легкої промисловості.РН 9. Застосовувати сучасні інформаційно-комп’ютерні та цифрові технології в професійній діяльності.РН 10. Визначати методи обробки та раціональну технологію виготовлення виробів легкої промисловості відповідно до їх конструкції, галузевих стандартів, існуючої на підприємстві уніфікації та з використанням сучасного обладнання.РН 11. Розробляти раціональні варіанти комплектування обладнання для виготовлення виробів легкої промисловості.РН 12. Оцінювати якість матеріалів та продукції/виробів легкої промисловості з застосуванням сучасних засобів вимірювання та використанням нормативної документації.РН 13. Виявляти екологічно небезпечні фактори професійної діяльності з метою попередження негативного впливу на навколишнє середовище.РН 14. Здійснювати контроль за дотриманням безпечних умов праці на кожному робочому місці та за своєчасним оновленням інструкційного матеріалу на основі існуючих умов виробництва з урахуванням вимог охорони праці, виробничої санітарії та протипожежних заходів. |
| **8 – Ресурсне забезпечення реалізації програми** |
| *Кадрове забезпечення* | Науково-педагогічний склад комплектується, виходячи з фахової підготовки, кваліфікації та досвіду педагогічної роботи, проводить педагогічну роботу в межах встановлених норм та забезпечують викладання дисциплін у відповідності зі своєю кваліфікацією і спеціальністю. Педагогічний колектив має позитивний досвід планування і організації освітнього процесу. Постійно вдосконалюються форми і методи організації освітнього процесу, проведення занять, організації самостійної роботи студентів. |
| *Матеріально-технічне забезпечення* | Матеріально-технічне забезпечення (використання сучасного лабораторного та навчального технологічного устаткування, сучасних комп’ютерних засобів та програмно-інформаційного забезпечення) дозволяє повністю забезпечити освітній процес протягом всього циклу підготовки за освітньою програмою. Стан приміщень засвідчено санітарно-технічними паспортами, що відповідають існуючим нормативним актам. Науково-виробничий центр (цехи, де студенти проходять всі види практики) є навчальною і виробничою базою коледжу, що забезпечує поєднання виробничого навчання студентів з продуктивною працею.Цехи оснащені необхідним технологічним обладнанням для виробництва одягу. На базі науково-виробничого центру здійснює свою роботу студентський будинок моделей, де студенти мають можливість розробляти та виготовляти вироби в рамках програми практичної підготовки |
| *Інформаційне та навчально-методичне забезпечення* | Усі дисципліни освітньої програми забезпечені відповідним навчально-методичним комплексом (НМК): витяг з навчального плану; навчальна програма з дисципліни; робоча навчальна програма з дисципліни; програми всіх видів практик, що передбачені навчальним планом; плани занять; навчально-наочні посібники, технічні засоби навчання; інструктивно-методичні матеріали до семінарських, практичних, лабораторних занять та самостійної роботи; комплекс контрольних робіт, передбачених навчальним планом та контрольні завдання (тести) до семінарських, практичних і лабораторних занять; завдання для виконання курсового проекту (роботи), дипломного проекту.В навчальному процесі широко використовуються демонстраційні навчальні програми, електронні підручники, завдання в електронному вигляді. Наявність сучасних навчальних і спеціальних комп’ютерних програм, достатня кількість персональних комп’ютерів дозволяють студентам реалізувати навики та уміння в процесі вивчення різних дисциплін для проведення розрахунків, виконання індивідуальних завдань, розробки ділової документації, підготовки різноманітних форм документів з використанням відповідних програмних засобів, комп’ютерної бази даних. |

**2. ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ ТА ЇХ ЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ**

* 1. Перелік компонент ОП

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Кодн/д | Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота) | Кількість кредитів  | Форма підсумкового контролю |
| **Обов’язкові компоненти ОП** |
| ОК1 | Історія України\* ( Україна і світ) | 3,0 | Екзамен |
| ОК2 | Українська мова за ПС | 3,0 | Екзамен |
| ОК3 | Економічна теорія\* (Громадська освіта) | 3,0 | Залік |
| ОК4 | Основи правознавства\*(Громадська освіта) | 3,0 | Залік |
| ОК5 | Іноземна мова за ПС | 3,0 | Залік |
| ОК6 | Ділова англійська мова | 3,0 | Залік |
| ОК7 | Мистецтво\* (Cпецмалюнок) | 3,0 | Залік |
| ОК8 | Соціологія | 3,0 | Залік |
| ОК9 | Культурологія | 3,0 | Залік |
| ОК10 | Основи ІКТ\* (Інформатика) | 5,0 | Залік |
| ОК11 | Вища математика\*(Математика) | 3,0 | Залік |
| ОК12 | Основи креслення | 3,0 | Залік |
| ОК13 | Основи екології\* (Природничі науки) | 3,0 | Залік |
| ОК14 | Фізичне виховання | 3,0 | Залік |
|  |  |  |  |
| ОК15 | Технологія виробів (Технології)\*, КП  | 16,0 | Екзамен, залік |
| ОК16 | Матеріалознавство\* | 4,0 | Залік |
| ОК17 | Обладнання виробництва | 5,0 | Екзамен, залік |
| ОК 18 | Конструювання виробів, КП | 10,5 | Екзамен, залік |
| ОК 19 | Економіка та організація діяльності підприємств | 4,0 | Екзамен, залік |
| ОК 20 | Охорона праці та БЖД | 3,0 | Залік |
| ОК 21 | Комп'ютерна графіка | 5,0 | Залік |
| ОК 22 | Комп'ютерне проектування виробів (САПР) | 6,0 | Залік |
| ОК 23 | Основи електротехніки та автоматизації | 3,0 | Залік |
| ОК 24 | Стандартизація | 3,0 | Залік |
| ОК 25 | Навчальна практика  | 30,0 | Залік |
| ОК 26 | Виробнича практика | 12,0 | Залік |
| ОК 27 | Переддипломна практика | 4,5 | Залік |
| ОК 28 | Дипломне проектування | 12,0 | Залік |
|  | Захист дипломного проекту (ДКК) |  | Захист кваліфікаційної роботи |
| Загальний обсяг обов’язкових компонент: | 162,0 |
| **Вибіркові компоненти ОП** |
| **Вибірковий блок (ОПП Технології легкої промисловості)** |
| ВБ1.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ1.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Швейні вироби)** |
| ВБ2.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ2.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Трикотажні вироби)** |
| ВБ3.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ3.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Обслуговування виробництва)** |
| ВБ4.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ4.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок 2 (ОПП Взуття та аксесуари)** |
| ВБ5.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ5.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| **Вибірковий блок (ОПП Технології кутюрної вишивки)** |
| ВБ6.1 | Вибіркова дисципліна 1. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.2 | Вибіркова дисципліна 2. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.3 | Вибіркова дисципліна 3. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.4 | Вибіркова дисципліна 4. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.5 | Вибіркова дисципліна 5. | 3,0 | Залік |
| ВБ6.6 | Вибіркова дисципліна 6. | 3,0 | Залік |
| Загальний обсяг вибіркових компонент: | 18,0 |
| Семестровий контроль  | 0 |
| ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ | 180 |

**3. Форма атестації здобувачів вищої освіти**

Атестація випускників освітньої програми спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи та завершується видачею документу встановленого державного зразка про присвоєння освітнього рівня «фаховий молодший бакалавр» з кваліфікацією «фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості».

Атестація здійснюється відкрито і публічно.

**4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми для спеціалізацій «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва», «Взуттєві вироби», «Аксесуари»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **ІК1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |
| **ЗК1** | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК2** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  | **+** | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  |
| **ЗК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **✓** |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  | **+****✓** |
| **ЗК5** |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК6** |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК7** |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК1** |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **✓** |  | **✓** | **✓** |  |  |  | **+****✓** |
| **СК2** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  | **+****✓** |
| **СК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | +\* |  |  |  |  |
| **СК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |
| **СК5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **✓** |  | + | +\* |  |  |  |  |
| **СК6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** |  |
| **СК7** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |
| **СК8** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК9** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |
| **СК11** |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** |  | **✓** | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  | **+****✓** |
| **СК12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

+ - спеціалізації «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва»,

**✓ -** спеціалізації «Взуттєві вироби», «Аксесуари»,

+\* - спеціалізація «Трикотажні вироби»

**4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми для спеціалізації «Технології кутюрної вишивки»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **ІК1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** |
| **ЗК1** | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК2** | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |
| **ЗК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** |  | + | **+** | **+** | **+** |  |  | **+** |
| **ЗК5** |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК6** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК7** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ЗК8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК1** |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  | **+** | **+** |  | + |  | + |  |  |  | **+** |
| **СК2** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | + | **+** | **+** |  | **+** |  | **+** |
| **СК3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |  |  |
| **СК4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | + | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  |
| **СК5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |
| **СК6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | + | + | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** |  |
| **СК7** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  | + |  |  |  | **+** |
| **СК8** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК9** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | + |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **СК10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |
| **СК11** |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** |  | + | **+** | **+** |  | **+** |  | **+** |
| **СК12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |

5. **Матриця забезпечення програмних результатів для спеціалізацій «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва», «Взуттєві вироби», «Аксесуари»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **РН1** |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН2** |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН3** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** | +\* |  |  |  |  |
| **РН4** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН5** |  | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | +\* |  |  |  |  |
| **РН6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** |
| **РН7** |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |
| **РН8** |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |
| **РН9** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  | **+****✓** | **✓** |  | **+****✓** | +\* |  | **+****✓** |  |  |
| **РН11** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |
| **РН12** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |
| **РН13** | **+****✓** |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН14** |  |  | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  | **+****✓** |  |  |  |  |  |  | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** | **+****✓** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

+ - спеціалізації «Швейні вироби», «Трикотажні вироби», «Обслуговування виробництва»,

**✓ -** спеціалізації «Взуттєві вироби», «Аксесуари»,

+\* - спеціалізація «Трикотажні вироби»

5. **Матриця забезпечення програмних результатів для спеціалізаціъ «Технології кутюрної вишивки»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ВБ1.1** | **ВБ1.2** | **ВБ1.3** | **ВБ1.4** | **ВБ1.5** | **ВБ1.6** | **ВБ1.7** | **ВБ1.8** | **ВБ1.9** | **ВБ2.1** | **ВБ2.2** | **ВБ2.3** | **ВБ2.4** | **ВБ2.5** | **ВБ2.6** | **ВБ2.7** | **ВБ2.8** |
| **РН1** |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН2** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН3** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |
| **РН4** | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |
| **РН5** |  | **+** |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |
| **РН6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |
| **РН7** |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |
| **РН8** |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |
| **РН9** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  | **+** |  |  |
| **РН11** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** |  |  |  |  | **+** |  |
| **РН12** |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  | **+** |
| **РН13** | **+** |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **РН14** |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  | **+** |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**2.2 Структурно-логічна схема викладання дисциплін нормативної частини ОПП**

