МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД

«КИЇВСЬКИЙ КОЛЕДЖ ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ»

**ОСВІТНЯ – ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА**

**Обслуговування виробництва**

|  |  |
| --- | --- |
| Галузь знань | 18 Виробництво та технології |
| Спеціальність | 182 Технології легкої промисловості |
| Освітньо-професійний ступінь  | Фаховий молодший бакалавр |
| Кваліфікація | Фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості |

|  |
| --- |
| ЗАТВЕРДЖЕНО:Педагогічною радою ДВНЗ «Київський коледж легкої промисловості»Голова Педагогічної ради\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ганна ЩУЦЬКА(Протокол № \_\_ від \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_р.) |
|  |

Освітньо-професійна програма вводиться в дію з \_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.

(Наказ № \_\_\_від \_\_\_\_\_\_\_\_р.)

КИЇВ – 2020

**ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ**

**освітньо – професійної програми**

|  |  |
| --- | --- |
| Розглянуто та схвалено на засіданні циклової комісії технологій легкої промисловості«16» березня 2020 р.Протокол № 7Голова ЦК ТЛП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Світлана СИРОТЕНКО  | Розглянуто та схвалено на засіданні Методичної ради Коледжу«\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.Протокол № \_\_Голова Методичної ради \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Юрій ЩЕРБАНЬ  |
|  |  |
| Розглянуто та затверджено на засіданні Педагогічної ради Коледжу«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р.Протокол № \_\_Голова Педагогічної ради \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ганна ЩУЦЬКА |  |
|  |  |
| Введено в дію наказом директоравід «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ р. № \_\_\_ |  |

**ПЕРЕДМОВА**

Розроблено робочою групою викладачів циклової комісії технологій легкої промисловості радою ДВНЗ «Київський коледж легкої промисловості» у складі:

|  |  |
| --- | --- |
| **Керівник:** |  |
| Щербань Юрій Юрійович | * Лауреат Державної премії України в галузі науки і техніки 2017 року, заступник директора з навчально-методичної роботи, доктор технічних наук, професор, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії, викладач-методист.
 |
| **Члени:** |  |
| Давиденко Наталія Ігорівна | * завідувач відділення технологій, кандидат технічних наук, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії
 |
| Шевченко Олександр Максимович  | * викладач, спеціаліст вищої категорії.
 |
| Сиротенко Світлана Миколаївна  | * голова циклової комісії технологій легкої промисловості, спеціаліст вищої кваліфікаційної категорії
 |

**І. ОСВІТНЯ СКЛАДОВА**

**1. Профіль освітньої-професійної програми фахового молодшого бакалавра зі спеціальності 182 «Технології легкої промисловості»**

**за спеціалізацією «Обслуговування виробництва»**

|  |
| --- |
| **1 – Загальна інформація** |
| *Повна назва закладу вищої освіти та структурного підрозділу* | ДВНЗ «Київський коледж легкої промисловості»,циклова комісія технологій легкої промисловості |
| *Ступень вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу* | Початковий рівень вищої освіти, фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості, технік - технолог |
| *Офіційна назва освітньої програми* | Обслуговування виробництва. |
| *Тип диплому та обсяг освітньої програми* | Одиничний ступінь, 180 кредитів ЄКТС, термін навчання 2 роки 10 місяців (3 роки 10 місяців) |
| *Наявність акредитації* | Сертифікат про акредитацію спеціальності Серія КД-1, №11006046, (Наказ МОН України від 14.03.2016 №434л), (на підставі наказу МОН України від 19.12.2016 № 1565) |
| *Цикл/рівень* | Закон України «Про вищу освіту» - фаховий молодший бакалавр, Національна рамка кваліфікацій України – 5 рівень |
| *Передумови* | Базова загальна середня освіта / повна загальна середня освіта / кваліфікований робітник |
| *Мова(и) викладання* | Українська мова, українська жестова мова |
| *Термін дії освітньої програми* | до 2026 року |
| *Інтернет – адреса постійного розміщення опису освітньої програми* | http//www.kklp.kiev.ua |
| **2 – Мета освітньої програми** |
| Надання освіти у сфері обслуговування виробництва (налагоджування обладнання на різні режими роботи та на обробку різних матеріалів; налагоджування обладнання з програмним управлінням та ін.). Формування особистості фахівця , здатного до різносторонньої професійної діяльності в галузі технологій легкої промисловості; набуття та розвиток загальних і професійних компетентностей, пов’язаних з виготовленням конкурентоспроможних виробів та обслуговуванням обладнання виробництва. |
| **3- Характеристика освітньої програми** |
| *Предметна область (виробництво, технології легкої промисловості)* | Обсяг обов’язкових компонентів загальної підготовки – 49 кред. (27,2%); Обсяг обов’язкових компонентів професійної підготовки – 57 кред. (31,7%) Обсяг обов’язкових компонентів практичної підготовки – 36 кред. (20%) Загальний обсяг вибіркових компонентів – 32 кред. (17,8%), екзаменаційна сесія – 6 кред. (3,3%) |
| *Орієнтація освітньої програми* | Програма базується на загальновідомих досягненнях технологій швейного виробництва з урахуванням специфіки роботи сучасних підприємств галузі, орієнтує на актуальні спеціалізації, у рамках яких можлива подальша професійна кар’єра. |
| *Основний фокус освітньої програми та спеціалізації* | Загальна базова підготовка фаховий молодших бакалаврів у сфері швейного виробництва. Формування фахової компетентності щодо вміння якісно та оперативно виконувати деталізоване коло професійних завдань та обов’язків, пов’язаних з виготовленням швейних виробів та обслуговуванням швейного виробництва. |
| *Особливості програми* | Програма орієнтована на сучасні досягнення в галузі легкої промисловості,забезпечує навчання студентів за дуальною формою навчання, проходження виробничої практики та стажування на сучасних швейних підприємствах та за кордоном. Вона забезпечує реалізацію необхідного рівня знань і навичок, пов’язаних з проектуванням і виготовленням швейних виробів та обслуговуванням швейного виробництва. Програма розвиває перспективи подальшої підготовки фахівців з урахуванням сучасного розвитку науки і техніки та вимог ринку праці. |
| **4 - Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання** |
| *Придатність до працевлаштування* | Фахівець здатний виконувати зазначену професійну роботу (згідно з Державним класифікатором України ДК 003:2010) і займатися професійною діяльністю на промислових підприємствах і організаціях галузі легкої промисловості, на підприємствах сервісного індивідуального виготовлення одягу та індустрії моди і займати первинні посади техніка-конструктора, конструктора, техніка-технолога, технолога-наставника, техніка-проектувальника, техніка з підготовки технічної документації, фабрикатора, диспетчера виробництва, техніка з підготовки виробництва, майстра виробничої ділянки, майстра виробничого навчання, інспектора з контролю якості продукції на підприємствах галузіне залежно від форм власності.Займати робочі місця в компаніях України та Європи. |
| *Подальше навчання* | Можливість навчання за програмою першого та другого циклів вищої освіти за цією галуззю знань (що узгоджується з отриманим дипломом фахового молодшого бакалавра) бакалаврські, магістерські (освітньо-наукові/освітньо-професійні) програми вищої освіти. |
| **5 - Викладання та оцінювання** |
| *Викладання та навчання* | Основний підхід: проблемно-орієнтовний, компетентнісний з елементами самонавчання.Методи викладання: лекції, лабораторні та практичні заняття, семінари, самостійна робота, консультації із викладачами, навчальна практика, виробнича практика, елементи дистанційного навчання, підготовка курсових робіт, проектів, дипломне проектування, дуальна освіта.Освітні технології: інтерактивні, інформаційно-комунікаційні, проектного навчання, розвитку критичного мислення, навчання як дослідження. |
| *Оцінювання* | Методи оцінювання (іспити, тестування знань, проектні роботи, презентації, контрольні роботи). Формативні: вхідний та поточний контроль, проміжна атестація, звіти до лабораторних робіт, звіти про практику,захист курсових робіт, проектів, проміжна атестація. Сумативні (підсумковий контроль): семестровий контроль, заліки, усні та письмові іспити,захист дипломних проектів. |
| **6 - Програмні компетентності** |
| *Інтегральна компетентність (ІК)* | ІК - Здатність розв’язувати складні спеціалізовані задачі та практичні проблеми у певній галузі професійної діяльності або у процесі навчання, що передбачає застосування певних теорій та методів відповідної науки і характеризується комплексністю та невизначеністю умов. |
| *Загальні компетентності (ЗК)* | ЗК1 - Здатність до аналізу та синтезу. Здатність до узагальнення, сприйняття інформації, аналізу та синтезу на основі логічних аргументів та перевірених фактів, постановки поточної та кінцевої мети у виробничій діяльності.ЗК2 - Гнучкість мислення, здатність до застосування теоретичних професійних знань та компетентностей у широкому діапазоні можливих місць роботи та повсякденному житті.ЗК3 - Комунікаційні навички. Здатність до ефективного комунікування та до представлення складної комплексної інформації у стислій формі усно та письмово, використовуючи інформаційно-комунікаційні технології та відповідні технічні терміни.ЗК4 - Навички в галузі сучасних інформаційних технологій. Використання інформаційних та комунікаційних технологій для вирішення експериментальних та практичних завдань в галузі професійної діяльності.ЗК5 - Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. Знання основ проектування швейних виробів,технологічних процесів їх виготовлення та обслуговування швейного виробництва. Сучасні уявлення про засоби професійного мислення, які поєднують сукупність важливих якостей образності, просторовості, системності, технологічності, комунікативності, креативності, конкурентності та інноваційності. ЗК6 - Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. Прагнення до саморозвитку, підвищення своєї кваліфікації і майстерності**,** удосконалення професійної діяльності фахівця у легкій промисловості. ЗК7 - Навики здійснення безпечної діяльності. Здатність до ефективного вирішення завдань професійної діяльності з обов’язковим урахуванням вимог охорони праці та гарантуванням збереження життя, здоров’я та працездатності у професійній діяльності.ЗК8 - Етичні установки. Дотримання етичних норм відносно інших людей і природи (принципи біоетики) з точки зору професійної чесності та розуміння можливого впливу досягнень у технологіях легкої промисловості на соціальну сферу. |
| *Фахові компетентності спеціальності (ФК)* | ФК1 - Навики з фундаментальних дисциплін. Здатність до трансферу набутих знань з фундаментальних наук в освоєнні загально-професійних дисциплін, здатність використовувати їх методи в обраній професії.ФК2 - Проектні навички. Здатність використовувати математичний апарат для освоєння теоретичних основ і практичного застосування методів проектування та оцінки рівня якості виробів легкої промисловості.ФК3 - Навички оцінювання. Здатність застосовувати сучасні експериментальні методи для визначення характеристик матеріалів та виробів легкої промисловості і знаходити відповідні рішення щодо підвищення їх якості.ФК4 - Ініціативність. Здатність застосовувати знання та навички щодо особливостей роботи технологічних об’єктів та процесів, починаючи від цілісного процесу проектування виробів та закінчуючи складовими його частинами, вирішувати питання розробки оптимальної технології виготовлення виробів різного призначення та обслуговування швейного виробництва.ФК5 - Здатність до трансферу професійних знань у практичних ситуаціях. Здатність до організації та впровадження процесів проектування швейних виробів. Набуття навичок, попередження та усунення причин конструкторсько-технологічних порушень та навичок з обслуговування швейного виробництва.ФК6 - Здатність аналізувати та організовувати процеси виробництва. Здатність обслуговувати швейне виробництво. Знання основних етапів проектно-технологічних робіт у легкій промисловості. Здатність до організації проектного та творчого процесу, розвиток творчого мислення та пошук нових креативних проектних рішень.ФК7 - Розв’язання проблем. Здатність розв’язувати широке коло спеціалізованих проблем та задач у професійній діяльності шляхом розуміння їх фундаментальних основ та використання засвоєних теоретичних та експериментальних методів.Здатність компетентно та оперативно виконувати деталізоване коло професійних завдань та обов’язків, пов’язаних з виготовленням швейних виробів та обслуговуванням швейного виробництва ФК8 - Володіння професійною термінологією. Здатність застосовувати знання головних аспектів використання термінології з матеріалознавства, конструювання, обладнання галузі, технології, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, та номенклатури показників якості українською та іноземною мовами.ФК9 - Незалежність та ініціативність у прийнятті професійних рішень. Здатність використовувати знання й практичні навички щодо техніко-економічного обґрунтування вибору матеріалів, устаткування технологічних об'єктів, споживних властивостей, асортименту та оптимізації їх функціонування.ФК10 - Володіння навичками управління інформацією. Здатність використовувати основні методи, способи та засоби отримання, зберігання, переробки інформації для вирішення завдань в галузі професійної діяльності, прогнозування рівня якості на усіх етапах проектування, виготовлення та/або реалізації виробів різного призначення за видами економічної діяльності. |
| 1. **– Програмні результати навчання (ПРН)**
 |
| ПРН1 - Демонструвати професійно-профільовані знання й практичні навички в галузі фундаментальних наук у ході дослідження явищ та процесів проектування виробів легкої промисловості.ПРН2 - Здатність використовувати інформаційні системи та технології для вирішення експериментальних та практичних виробничих завдань у професійній діяльності.ПРН3 - Демонструвати ділові комунікації у професійній сфері, знання основ ділового спілкування, навички роботи в команді, уміння вести дискусію .ПРН4 - Здатність продемонструвати експериментальні навички для визначення характеристик та рівня якості виробів легкої промисловості у лабораторних умовах за допомогою сучасних методів, навички роботи із сучасною апаратурою. ПРН5 - Володіти професійною термінологією та основними поняттями з матеріалознавства, конструювання, обладнання галузі, технології, технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості, номенклатури показників якості. ПРН6 - Володіти методами опису, ідентифікації та класифікації об’єктів легкої промисловості, мати сучасні уявлення про принципи структурної і функціональної організації процесу проектування, технології виготовлення швейних виробів та обслуговування швейного виробництва.ПРН7 - Демонструвати знання конструювання виробів легкої промисловості, включаючи здійснення технологічного та техніко-економічного їх обґрунтування та методів ефективного обслуговування швейного виробництва.ПРН8 - Здатність визначити напрями підвищення ефективності технологічних процесів виготовлення виробів легкої промисловості (швейні вироби) та раціонального використання і обслуговування швейного обладнання.ПРН9 - Здатність застосовувати комп’ютерні технології для вирішення проблем проектування, використовуючи належне програмне забезпечення, знання з аналізу та відображення результатів.ПРН10 - Виконувати деталізоване коло професійних завдань та обов’язків, пов’язаних з проектуванням і виготовленням швейних виробів та обслуговуванням швейного виробництваПРН11 - Демонструвати навички письмової та усної професійної комунікації державною (жестовою) й іноземною мовами, а також належного використання професійної термінології.ПРН12 - Виконувати інженерні розрахунки, дотримуючись чинних нормативних документів при проектуванні, виготовленні та реалізації виробів різного призначення за видами економічної діяльності.ПРН13 - Здатність формувати структуру асортименту виробів легкої промисловості (швейні вироби) у відповідності до їх цільового призначення на базі набутих знань про різноманітність сировини і матеріалів та закономірностей виконання проектних рішень.ПРН14 - Знаходити конструктивні рішення щодо проектування і виготовлення виробів легкої промисловості (швейні вироби) на основі спеціальних знань з матеріалознавства, конструювання, обладнання виробництва,технології, що передбачає збирання та інтерпретацію інформації, вибір методів та інструментів.ПРН15 - Здатність використовувати набуті теоретичні професійні знання у широкому діапазоні можливих місць працевлаштування у сфері виробництва, реалізації та експертної оцінки товарів легкої промисловості (швейні вироби) та діяти на основі етичних міркувань відносно інших людей і природи (принципи біоетики), розуміючи вплив досягнень у технологіях легкої промисловості на соціальну сферу.ПРН16 - Вміння визначати відповідність якості виробів вимогам законодавчо-правових актів та ефективно реалізовувати цільові критерії асортиментної структури.ПРН17 - Здатність ефективно вирішувати завдання професійної діяльності з обов’язковим урахуванням вимог охорони праці та гарантуванням збереження життя, здоров’я та працездатності у професійній діяльності.ПРН18 - Здатність застосовувати економічні основи структурної функціональності організації виробництва та реалізації виробів різного призначення. |
| **8 – Ресурсне забезпечення реалізації програми** |
| *Кадрове забезпечення* | Науково-педагогічний склад комплектується, виходячи з фахової підготовки, кваліфікації та досвіду педагогічної роботи, проводить педагогічну роботу в межах встановлених норм та забезпечують викладання дисциплін у відповідності зі своєю кваліфікацією і спеціальністю. Педагогічний колектив має позитивний досвід планування і організації навчального процесу. Постійно вдосконалюються форми і методи організації навчального процесу, проведення занять, організації самостійної роботи студентів, спільна діяльність коледжу з базовими підприємствами та закладами освіти Ш-ІV рівня акредитації. |
| *Матеріально-технічне забезпечення* | Матеріально-технічне забезпечення (використання сучасного лабораторного та навчального технологічного устаткування, сучасних комп’ютерних засобів та програмно-інформаційного забезпечення) дозволяє повністю забезпечити освітній процес протягом всього циклу підготовки за освітньою програмою. Стан приміщень засвідчено санітарно-технічними паспортами, що відповідають існуючим нормативним актам. Науково-виробничий центр (швейні цехи, де студенти проходять всі види практики) є навчальною і виробничою базою коледжу, що забезпечує поєднання виробничого навчання студентів з продуктивною працею.Цех оснащений необхідним технологічним обладнанням для виробництва одягу. В цеху надаються послуги з ремонту одягу, ведеться навчання з індивідуального виготовлення одягу. На базі науково-виробничого центру здійснює свою роботу студентський будинок моделей, де студенти мають можливість розробляти та виготовляти вироби за індивідуальними замовленнями. |
| *Інформаційне та навчально-методичне забезпечення* | Усі дисципліни освітньої програми забезпечені відповідним навчально-методичним комплексом (НМК): витяг з навчального плану; навчальна програма з дисципліни; робоча навчальна програма з дисципліни; програми всіх видів практик, що передбачені навчальним планом; плани занять; навчально-наочні посібники, технічні засоби навчання; інструктивно-методичні матеріали до семінарських, практичних, лабораторних занять та самостійної роботи; комплекс контрольних робіт, передбачених навчальним планом та контрольні завдання (тести) до семінарських, практичних і лабораторних занять; завдання для виконання курсового проекту (роботи), дипломного проекту.В навчальному процесі широко використовуються демонстраційні навчаючі програми, електронні підручники, завдання в електронному вигляді. Наявність сучасних навчальних і спеціальних комп’ютерних програм, достатня кількість персональних комп’ютерів дозволяють студентам реалізувати навики та уміння в процесі вивчення різних дисциплін для проведення розрахунків, виконання індивідуальних завдань, розробки ділової документації, підготовки різноманітних форм документів з використанням відповідних програмних засобів, комп’ютерної бази даних. |

**2. ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ ТА ЇХ ЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ**

* 1. **Перелік освітніх компонентів ОПП**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Кодн/д | Компоненти освітньо-професійної програми (навчальні дисципліни, курсова робота, практики, державний екзамен) | Кількість кредитів ЄКТС | Форма підсумкового контролю |
| **1.Обов’язкові компоненти ОПП** |
| **1.1.Цикл загальної підготовки** |
| ОК 1 | Історія України\* ( Україна і світ) | 2,0 | Екзамен |
| ОК 2 | Українська мова за ПС | 1,5 | Залік |
| ОК 3 | Економічна теорія\* (Громадянська освіта) | 1,5 | Залік |
| ОК 4 | Основи правознавства\*(Громадянська освіта) | 1,5 | Залік |
| ОК 5 | Іноземна мова за ПС | 3,5 | Залік |
| ОК 6 | Мистецтво\* (Cпецмалюнок) | 2,0 | Залік |
| ОК 7 | Основи креслення | 3,0 | Залік |
| ОК 8 | Основи ІКТ\* (Інформатика) | 5,0 | Залік |
| ОК 9 | Вища математика\*(Математика) | 3,5 | Залік |
| ОК 10 | Основи екології\* (Природничі науки) | 2,0 | Залік |
| ОК 11 | Фізичне виховання | 3,5 | Залік |
| **1.2 Цикл професійної та практичної підготовки** |
| ОК 12 | Обладнання виробництва, КП | 15,0 | Залік, Екзамен |
| ОК 13 | Матеріалознавство\* | 5,0 | Залік, Екзамен |
| ОК 14 | Технологія ремонту обладнання в галузі | 5,5 | Залік, Екзамен |
| ОК 15 | Технології\* (Технологія виробів), КП | 8,5 | Залік, Екзамен |
| ОК 16 | Економіка та організація діяльності підприємств | 4,5 | Залік, Екзамен |
| ОК 17 | Охорона праці та БЖД | 1,5 | Залік |
| ОК 18 | Навчальна практика | 30,0 | Залік |
| ОК 19 | Виробнича практика | 12,0 | Залік |
| ОК 20 | Переддипломна практика | 4,5 | Залік |
| ОК 21 | Дипломне проектування | 9,0 |  |
| ОК 22 | Захист дипломного проекту (ДКК) | 3,0 | Захист кваліфікаційної роботи |
| Загальний обсяг обов’язкових компонент: | 127,5 |
| **2. Вибіркові компоненти ОПП** |
| **2.1 За вибором закладу освіти** |
| ВБ 1 | Комп’ютерна графіка  | 7,5 | Залік |
| ВБ 2 | Комп'ютерне проектування виробів (САПР) | 5,5 | Залік |
| ВБ 3 | Конфекціонування | 1,5 | Екзамен, Залік |
| ВБ 4 | Ділова англійська мова | 2,0 | Залік |
| ВБ 5 | Психологія | 2,0 | Залік |
| ВБ 6 | Культурологія (культура глухих) | 2,0 | Залік |
| ВБ 7 | Технічна механіка | 2,0 | Залік |
| ВБ 8 | Основи підприємницької діяльності | 1,5 | Залік |
| ВБ 9 | Стандартизація | 3,0 | Залік |
| **1.2 За вибором здобувачів освіти** |
| ВБ 10 | Вибіркова дисципліна 1 | 2,5 | Залік |
| ВБ 11 | Вибіркова дисципліна 2 | 3,0 | Залік |
| ВБ 12 | Вибіркова дисципліна 3 | 1,5 | Залік |
| ВБ 13 | Вибіркова дисципліна 4 | 1,5 | Залік |
| ВБ 14  | Вибіркова дисципліна 5 | 3,0 | Залік |
| ВБ 15 | Вибіркова дисципліна 6 | 2,5 | Залік |
| ВБ 16 | Вибіркова дисципліна 7 | 1,5 | Залік |
| ВБ 17 | Вибіркова дисципліна 8 | 2,5 | Залік |
| Загальний обсяг вибіркових компонент: | 45 |
| Екзаменаційна сесія | 7,5 |
| ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ | 180 |

**3. ФОРМА АТЕСТАЦІЇ ЗДОБУВАЧІВ ВИЩОЇ ОСВІТИ**

Протягом навчання передбачено виконання в 6 семестрі курсового проєкту з Технології (технології виробів), в 7 семестрі курсового проєкту з обладнання виробництва.

Атестація випускників освітньої програми «Обслуговування виробництва» в рамках спеціальності 182 «Технології легкої промисловості» проводиться у формі захисту кваліфікаційної дипломної роботи та завершується видачею документу встановленого державного зразка про присвоєння освітнього рівня «фаховий молодший бакалавр з технологій легкої промисловості» з кваліфікацією технік-конструктор (текстильна та легка промисловість).

Захист здійснюється відкрито і публічно.

**4. МАТРИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ ПРОГРАМНИХ КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ КОМПОНЕНТАМ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ОК 22** | **ОК 23** | **ОК 24** | **ОК 25** | **ОК 26** | **ОК 27** | **ОК 28** | **ОК 29** | **ВБ 1** | **ВБ 2** | **ВБ 3** | **ВБ 4** | **ВБ 5** | **ВБ 6** |
| ІК1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** |  | **+** |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  | **+** | **+** |  | **+** |  |
| ЗК1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  |  |  |  |  |
| ЗК2 |  |  | + |  |  |  | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  | + |  | **+** | **+** | **+** |  | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |
| ЗК3 |  | + |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |
| ЗК4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЗК5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **+** | **+** | **+** | **+** |  |  | **+** | **+** |  | **+** | **+** | **+** |  |  |  | **+** |  | + |  |
| ЗК6 |  | + |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  |  |  |  | + |
| ЗК7 |  |  |  |  |  | + | + |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЗК8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ФК1 |  | + | + |  |  |  |  | + | + | + | + | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ФК2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ФК3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ФК4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  | + |  | + |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |
| ФК5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  | + |  |  |  |
| ФК6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |  | + |  |  |  | + |  |  | + |  |  |  |
| ФК7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |
| ФК8 |  | + |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  | + | + |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + | + |
| ФК9 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |  |  |  |  | + | + |  |  | + |  |  |  |
| ФК10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |

**5.МАТРИЦЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПРОГРАМНИХ РЕЗУЛЬТАТІВ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ОК 1** | **ОК 2** | **ОК 3** | **ОК 4** | **ОК 5** | **ОК 6** | **ОК 7** | **ОК 8** | **ОК 9** | **ОК 10** | **ОК 11** | **ОК 12** | **ОК 13** | **ОК 14** | **ОК 15** | **ОК 16** | **ОК 17** | **ОК 18** | **ОК 19** | **ОК 20** | **ОК 21** | **ОК 22** | **ОК 23** | **ОК 24** | **ОК 25** | **ОК 26** | **ОК 27** | **ОК 28** | **ОК 29** | **ВБ 1** | **ВБ 2** | **ВБ 3** | **ВБ 4** | **ВБ 5** | **ВБ 6** |
| **ПРН 1** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  | + |  |  | + | + | + |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 2** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |  |
| **ПРН 3** |  | + |  | + |  | + |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  |  | + |  |  |  |
| **ПРН 5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  | + | + |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |
| **ПРН 6** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  | + | + |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |
| **ПРН 7** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  | + |  |  | + |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |
| **ПРН 8** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |
| **ПРН 9** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |  |
| **ПРН 10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |
| **ПРН 11** |  | + |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |
| **ПРН 12** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 13** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 14** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + | + | + |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |
| **ПРН 15** |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 16** |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 17** |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПРН 18** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | + |  |  | + |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**2.2 Структурно-логічна схема викладання дисциплін нормативної частини ОПП**























 













