

ВИКОНАВЧИЙ ОРГАН КИЇВСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ  
(КИЇВСЬКА МІСЬКА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ)

**ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ**  
ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
“КИЇВСЬКИЙ КОЛЕДЖ ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ”

**В И Т Я Г**

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН**

З курсу Менеджмент  
На III семестр 2020-21 навчального року, курс II  
Група Mo-19  
Спеціальність **073 Менеджмент**  
Освітня програма «**Організація та управління підприємством**»  
Галузь знань **07 Управління та адміністрування**  
Викладач Міх О.М.  
Кількість годин за навчальним планом на семестр 48 з них практичних 10  
Складений згідно з програмою, затвердженою 2020р.  
заступником директора з навчально-методичної роботи ДВНЗ «ККЛП»

Розглянуто та рекомендовано  
до затвердження на засіданні  
циклової комісії: бізнесу та управління  
«03» вересня 2020 р.

Протокол № 1

Київ, 2020

## КОМУНІКАЦІЯ З ВИКЛАДАЧЕМ

**Міх Оксана Михайлівна** –викладач вищої категорії циклової комісії «бізнесу та управління» ДВНЗ «Київський коледж легкої промисловості».

Електронна скринька викладача: [oksanamex@ukr.net](mailto:oksanamex@ukr.net)

Контакт викладача у Viber: +38 (063) 343 88 70

Розміщення завдань та навчально-методичних матеріалів, проведення лекційних занять за допомогою сервісів Google.

Адреса Коледжу:

Вул. Джона Маккейна, 29

Київ, УКРАЇНА, 01042

Сайт Коледжу: [kklp.kiev.ua](http://kklp.kiev.ua)

### ЗМІСТ КУРСУ

**З 15.10.2020р. до кінця семестру**

№ заняття	Назва розділів і тем	Кількість годин	Тип уроку	Календарні сторінки вивченням	Завдання для студентів
1-2	Характерні риси організаційних систем. Суть і основні риси формальної і неформальної організації. <i>Взаємодія людини і організації. Вольовий та особистий аспект взаємодії людини і організації. Адаптація людини до організаційного оточення.</i>	4	Лекція	15.10.2020 22.10.2020	стор. 17-31 ст.67-81 стор. 57-58, стор. 60-61
3	<b>Практична робота №2. на тему: «Розробка концепцій життєвого циклу організації.»</b>	2	Практична робота	27.10.2020	методичні вказівки, оформлення звіту
4-5	<b>Тема 2.2. Внутрішнє та зовнішнє середовище організації.</b> Внутрішнє середовище організації. Оцінка факторів внутрішнього середовища. Внутрішнє середовище як організаційне пов'язання таких елементів як цілі, структура, технологія, кадри. Внутрішньо – організаційні процеси, культура, їх суть і зміст.	4	Лекція	29.11.2020 5.11.2020	[8] стор. 137-144, стор. 75-79, стор. 77-79, стор. 67-75
6	Залежність організацій від зовнішнього середовища. Сутність навколишнього оточення організації, його види і міра впливу на організацію. Загальне зовнішнє оточення як сукупність політичних, економічних, правових, соціально- культурних, техніко-економічних, національних і міжнародних факторів їх суть і зміст.	2	Лекція	10.11.2020	стор. 77-79, стор. 71-78
10	<b>Практична робота №3 на тему: Аналіз зовнішніх і внутрішніх чинників, що впливають на діяльність організації.</b>	2	Практична робота	12.11.2020	методичні вказівки, оформлення звіту

11-12	<b>Тема 2.3. Структура та форми організацій.</b> Поняття організаційної структури. Види організаційних структур і їх основні ознаки.	4	Лекція	19.11.2020 24.11.2020	стор. 60-78 стор. 67-70 стор. 401-411
13	Організаційна структура як логічне взаємовідношення вертикального і горизонтального розподілу праці в організації.	2	Лекція	26.11.2020	стор. 60-78 стор. 67-70 стор. 401-411
14-15	Структурна побудова управління організаціями: лінійна, функціональна, лінійно –функціональна.	4	Лекція	3.12.2020 8.12.2020	стор. 411-420, стор. 70-75 стор. 57-58
16	Структурна побудова управління організаціями: лінійно –штабна, дивізійна, матрична побудова управління. <i>Форма побудови управління організації, орієнтована на колектив (команду). Функціональний підхід та цільовий підхід до формування організаційних структур.</i>	2	Лекція	10.12.2020	стор. 411-420, стор. 70-75 стор. 57-58
19	<b><i>Практична робота №4 на тему: «Розробка ієрархічної структури управління підприємством»</i></b>	2	Практична робота	17.12.2020	Методичні рекомендації для практичної роботи

## ЛІТЕРАТУРА

### Основна

- 1 А.М. Балашов, Г.Є.Мошек Сучасний менеджмент у питаннях і відповідях (основні поняття).Київ. Алерта.2018
- 2 Г.В. Осовська, О.А. Осовський Основи менеджменту. Київ, Кондор.2017.
- 3 Г.В. Осовська, І.В. Копитова Основи менеджменту, практикум. Київ. Кондор. 2017.
- 4 С.О. Гуткевич, Г.В. Дмитренко Міжнародний менеджмент. Київ, 2015. 535 с.

### Додаткова

- 5 Т.О. Дяченко Основи менеджменту, навчальний посібник. Київ. Кондор. 2010
- 6 <http://rada.gov.ua/>
- 7 <http://management.com.ua>
- 8 <http://new-management.info/>